
























MASKINTYPER

BRIKETTFORMAT

METALL	RAP	RUF 4 till RUF 11	RUF 7,5 till RUF 22	RUF 18,5 till RUF 55	RUF 90
Max. prestanda (kg/h)					
• Aluminium	30–50	60–300	130–700	300–1300	1000–2000
• Stål & gjutjärn	30–80	100–200	130–1200	350–2800	2000–3000
• Mässing, brons, koppar	50–100	100–220	360–1150	450–2700	3000–4800
Motoreffekt (kW)	4	4–11	7,5–22	18,5–55	90
Spec. presstryck, max. (kg/cm²)	1600–3800	1600–3700	1400–5000	1700–5000	2500–3900
Brikettformat (mm)	 60x40  60x60  80x40  Ø80	 60x40  60x60  Ø60  Ø80	 150x60  150x75  150x120  150x120  Ø60  Ø70  Ø80  Ø100	 150x75  150x120  Ø80  Ø100  Ø120	 Ø120  Ø150
Brikettlängd (mm)	30–60	30–100	Ø80 Ø100 65–100	65–100	65–150
Mått (m) Längd x bredd x höjd	1,3 x 1,0 x 1,6	1,3 x 1,5 x 1,9 bis 1,6 x 1,6 x 1,95	2,7 x 2,0 x 2,2 bis 3,3 x 2,4 x 2,2	2,9 x 2,4 x 2,2 bis 3,3 x 2,4 x 2,2	3,8 x 3,8 x 2,5
Vikt (ton)	1	1,4–1,8	3,3–4,9	4,6–6	12

Med reservation för tekniska ändringar.

Prestanda är beroende av maskinens konstruktion samt typ och form på det använda råmaterialet.



Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

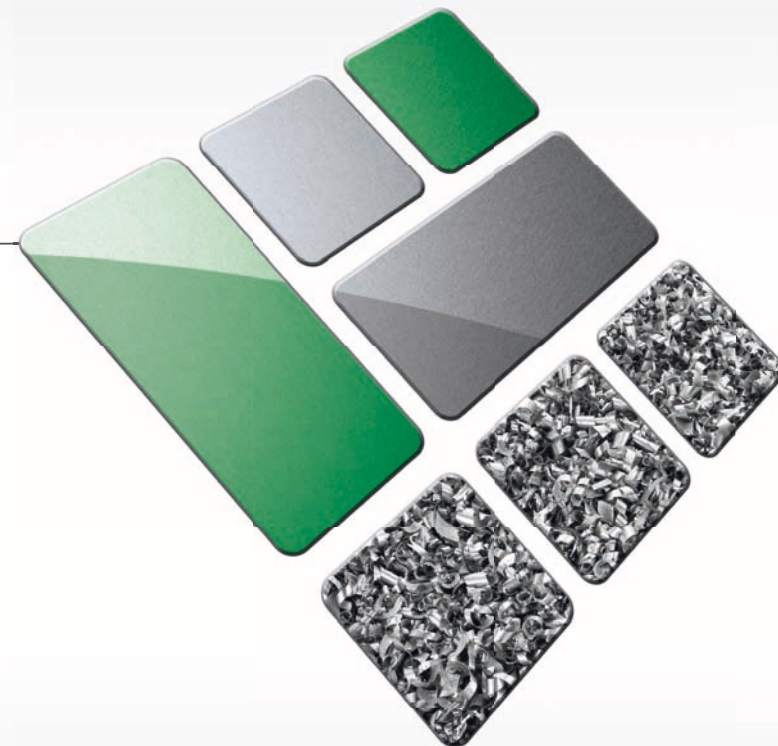
Hausener Straße 101
D-86874 Zaisertshofen

Tel: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@brikettieren.de

www.briquetting.com



METALL





RUF BRIKETERINGSLÖSNINGAR

FÖR OPTIMAL METALLÅTERVINNING



TEKNISKA DATA

Material

Metallspånar som uppkommer i metallbearbetningsindustrin, kan pressas samman på ett lönsamt sätt med RUF briketteringslösningar.

Genom briketteringen kan värdet på restprodukter av metall öka avsevärt. Ytterligare en fördel är återvinningen av dyra skärvätskor, som pressas ut från de fuktiga spånorna och kan återanvändas.

Om briketterna smälts ner är utbränningen betydligt lägre och därmed är smältutbudet högre än vid lösa spånor.

Format

I metallområdet är det möjligt med brikettformat på 60x40 mm till 150x120 mm. Brikettlängden kan därmed varieras inom fastställda gränser.

Urvalet av brikettformat är beroende av materialet som ska briketteras samt nödvändig prestanda. Man kan välja mellan runda och kantiga brikettformat.

Fördelar

- ▶ lämplig för helautomatisk dygnet-runt-drift
- ▶ kompakt konstruktion
- ▶ låga, elektriska anslutningsvärden i förhållande till briketteringseffekten
- ▶ bättre betalt för briketter än för lösa spånor
- ▶ lägre utbränning och därmed högre smältutbud
- ▶ återvinning av dyra skärvätskor

Maskiner

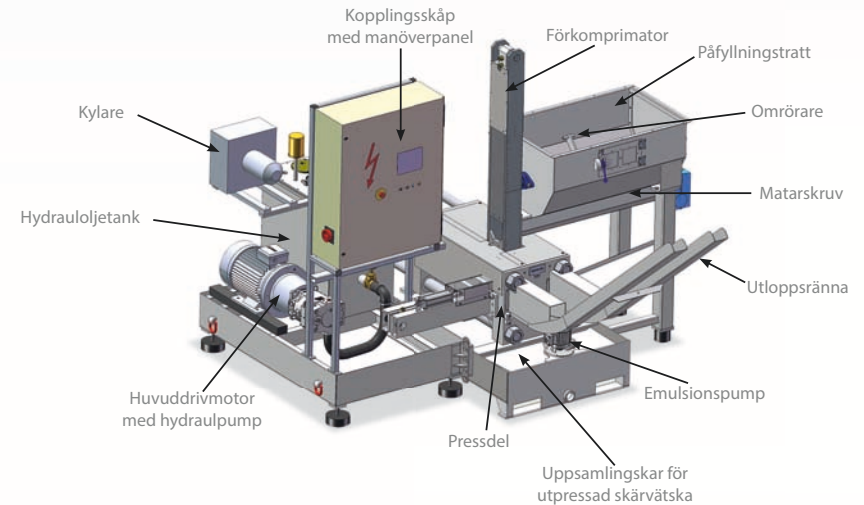
Beroende av behovet är våra anläggningar utrustade med hydraulmotorer på mellan 4 kW och 90 kW och uppnår ett specifikt presstryck på upp till 5 000 kg/cm².

Vi tar hänsyn till alla kundspecifika krav och erbjuder skräddarsydda lösningar.

Våra kompakta briketteringsystem kan integreras direkt i befintliga produktionsanläggningar och är konstruerade för helautomatisk dygnet-runt-drift.

Prestandan hos RUF briketteringsystem för metallindustrin ligger på mellan 30 och 4 800 kg/h.

PROCEDUR OCH UTRUSTNING



Metall			
Mekanik	Hydraulik	EI	
Kompakt mekanisk, hydraulisk och elektrisk enhet	Hydraulaggregat	I	Elskåp
Påfyllningsträtt med omrörare och matarskruv	Hydrauloljebehållare med oljekylare	I	PLC-styrning med manöverpanel
Förkomprimator med styrning	Returfilter	I	Nivågivare i påfyllningsträtten
Pressdel	Ventilations- och avluftningsfilter	I	Kopplingskåppuppvärmning
Huvudkomprimator	Oljebristsäkring och överhettningsskydd	I	Kylenhet för kopplingskåp
Uppsamlingskar för utpressad skärvätska	Hydraulolja	I	Larmlampa
Utloppsränna	Uppvärmning för hydrauloljetank	m	
Brikettransportör	Vattenkylare	m	
Intryckningsvals		m	
Flervägstillförel		m	
Hydraulisk lyft och tipp		m	
Emulsionspump		m	
Sprayanordning		m	
Slipdammsutförel		m	
Spolledning		m	

Teckenförklaring: I = Standard m = Tillval